



John Guest®

*Trubkové nástrčné spojky
a plastové trubky pro sanitární
a vytápěcí systémy a stropní chlazení*

Nové výrobky o Ø20, Ø25 a Ø32 mm - spojky pro studenou vodu

otočit **TWIST**
a **AND**
zajistit **LOCK**



Speedfit®



Katalog výrobků

Nástrčné spojky pro sanitární a vytápěcí systémy

Na základě dlouholetých zkušeností se nám podařilo vybudovat optimální kvalitativní standard. Celkový proces vývoje, výroby a montáže je kontrolován vyzrálým systémem zajištění kvality. John Guest je od roku 1989 podnikem nacházejícím se na seznamu podniků certifikovaných podle DIN-ISO 9001.

John Guest má velké a dlouhodobé zkušenosti coby jeden z celosvětově předních výrobců rychlonástrčných spojovacích prvků pro trubkové systémy.

JG Speedfit je produktovou řadou nástrčných spojek pro oblasti použití s horkou a studenou vodou, jakož i pro vytápěcí systémy.

Fitinky Speedfit jsou vhodné pro použití u plastových a měděných trubek v průměrech 10 mm, 12 mm, 15 mm, 16 mm, 20 mm, 22 mm a 28 mm a byly přezkoušeny předními zkušebními instituty.

Produktová řada JG-Speedfit obsahuje také Speedpex-trubku vyrobenou z dodatečně zesíleného polyetylenového plastu (testována podle DIN 16892 a uvedena na seznamu WRC), abychom Vám výhodně nabídli kompletní trubkový instalační systém.

Nástrčné spojky Speedfit a trubka Speedpex odpovídají standardu BS7291, část 1 a část 3, třída S. Dříve jmenované specifikace odpovídají nejčastěji používaným vytápěcím a vodním systémům, jako např.:

- systémy se studenou vodou
- odvzdušnitelné a neodvzdušnitelné systémy s horkou vodou
- odvzdušnitelné vytápěcí systémy
- zabezpečené vytápěcí systémy, které pracují s teplotami a tlaky podle BS7291 část 1 a část 3, třída S
- podlahové topení

Zvláště je nutné zamítnout použití s chlórem, agresivními, chemickými kapalinami nebo plyny.

Přednosti při instalaci

- instalační časy mohou být sníženy až o 40 %
- žádné nebezpečí ohně nebo plamene z letovací lampy
- ideální pro těsné instalační podmínky díky flexibilní trubce
- není třeba žádné další nářadí
- demontáž je možná bez poškození trubky nebo nástrčné spojky
- vysoká životnost
- spojení je těsné a nemusí být stále kontrolováno
- lehká a jednoduchá manipulace

Výhodné vlastnosti

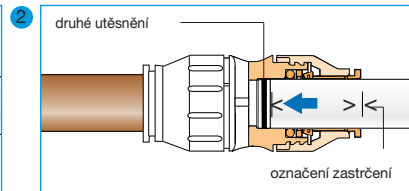
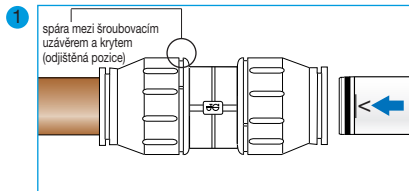
- nekorodující
- žádná tvorba usazenin
- nízké tepelné diference díky nízké povrchové teplotě
- elasticita trubky omezuje nebezpečí prasknutí při teplotách pod bodem mrazu
- neobsahují olovo a nejsou jedovaté
- nízká hlučnost při průtoku vody a malé rozpínání
- žádné zúžení profilu

John Guest Speedfit® nástrčný systém Systém PEM

Twist and Lock (otočit a zajistit)

Nástrčné spojky s čís. výr. PEM ... jsou rovněž opatřeny přídržným prvkem se zuby z ušlechtilé oceli a "O"-kroužkem pro utěsnění.

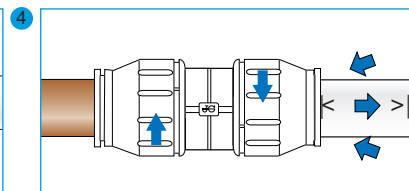
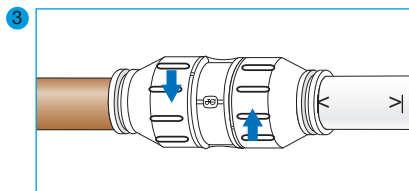
Navíc mají funkci „otočit a zajistit“. Jednoduchým ručním otočením šroubovacího uzávěru je trubka do spojky upevněna a "O"-kroužek je natlačen na trubku pro dodatečné zabezpečení.



Vytvoření spojení

Před zastrčením musí být fitinka v „odjistěné“ pozici. V této pozici se nachází úzká spára mezi šroubovacím uzávěrem a tělesem fitinky.

John Guest BPEX-trubku pravouhle, v místě označení zastrčení, odříznout a nasadit Superseal - stabilizační pouzdro. Trubku přes "O"-kroužek zastrčit až nadoraz do spojky. Byla-li trubka správně odříznuta, nachází se označení zastrčení na trubce přímo před přídržným prvkem. "O"-kroužek na stabilizačním pouzdře funguje jako dodatečné utěsnění spojky.

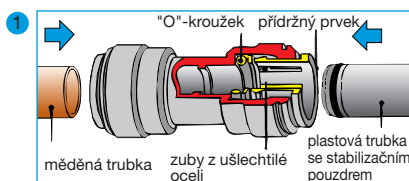


Šroubovací uzávěr utáhnout až k dorazu na krytu. Tím je "O"-kroužek na trubku přitlačen, a spojka je zajištěna.

Uvolnění spojení
Šroubovací uzávěr otočit zpět, až vznikne úzká spára. Přídržný prvek prsty nebo za pomoci uvolňovací pomůcky zatlačit zpět a pevně držet. Zastrčená trubka může být nyní vytažena.

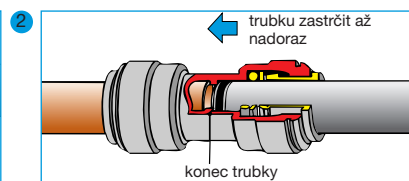
Standardní systém

Vytvoření spojení



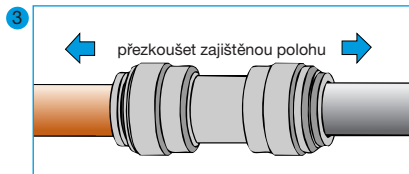
Trubku pravouhle, bez otřepů odříznout a zajistit, aby trubka neměla žádné ostré hrany, podélné rýhy nebo nevykazovala jiná poškození.

Spojení drží dříve než těsní



Trubku zastrčit až nadoraz. Přídržný prvek má zuby z ušlechtilé oceli a drží trubku pevně ve spojkce. Pomocí "O"-kroužku vzniká dokonale těsné spojení. Je-li používána plastová trubka, měla by být vhodná pro systémy se studenou a horkou vodou, jakož i pro vytápěcí systémy.

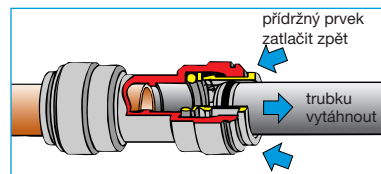
Kontrola spojení tahem za oba konce



Přezkoušejte, zda je trubka bezpečně zastrčena. Toto je možné lehkým zatažením za oba konce.

Uvolnění spojení

Před uvolněním nástrčné spojky musí být zajištěno, aby spojení již nebylo pod tlakem.

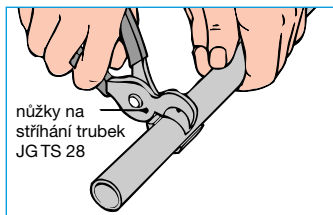


Trubka popř. spojení může být uvolněno, když přídržný prvek zatlačíte proti spojkce. Spojka může být znovu použita.

DBEJTE:

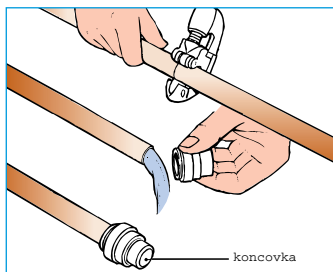
Nestrkejte prsty do spojek, neboť zuby z ušlechtilé oceli ve spojkce s přídržným prvkem mohou přivodit zranění.

Užitečné pokyny Speedfit® + Speedfit® Blue



Opracování plastové trubky

Trubku pravouhle uříznout a zajistit, aby byla bez otřepů, ostrých hran nebo jiných poškození. Nestrkat prsty do spojky, neboť přídržný prvek má zuby z ušlechtilé oceli a může přivodit zranění. Spojení s trubkou Speedpex nebo s metrickou měděnou trubkou proběhne podle shodného schématu.



Opracování měděné trubky

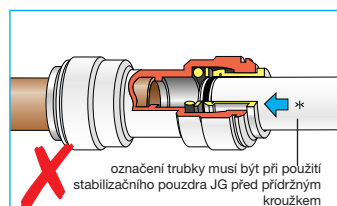
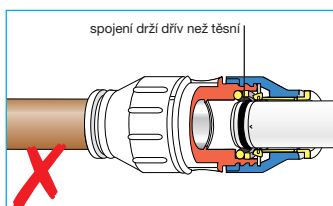
za pomoci standardních trubkořezů na kovové trubky a možné použití našich koncových čepiček. V průběhu opravy nebo rozšíření systému poskytuje koncová čepička jednoduchou a efektivní možnost, jak trubku utěsnit a snadno dále pracovat. Koncová čepička je rovněž užitečným příslušenstvím k testování těsnosti systému.



Konec trubky musí být oddělen čistě.

Používejte, prosím, ke zkrácení kovových trubek pouze trubkořez a pro plastové trubky nůžky na střihání trubek **JG-TS-28**.

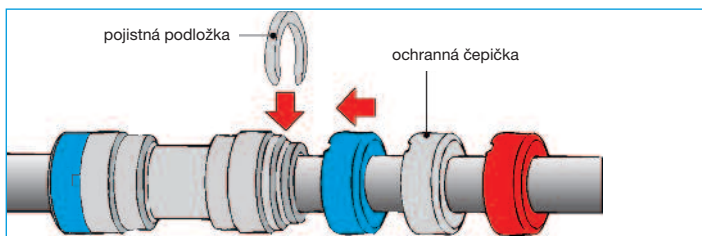
Po zkrácení trubku překontrolovat na otřep a případně otřep odhrotovačkou odstranit.



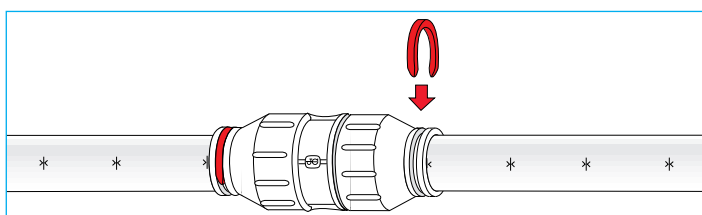
Trubku zastrčit až nadoraz. Je důležité zastrčit trubku až nadoraz, jinak není utěsnění zajištěno. Trubka musí dosáhnout přídržného prvku (pro funkci držení) a "O"-kroužku (pro funkci těsnění).

Nestrkejte, prosím, prsty do spojky. Zuby z ušlechtilé oceli mohou přivodit zranění. Doporučujeme po dokončené instalaci tlakový test podle našich technických zadání na straně 5.

Ochranná čepička / Pojistný kroužek

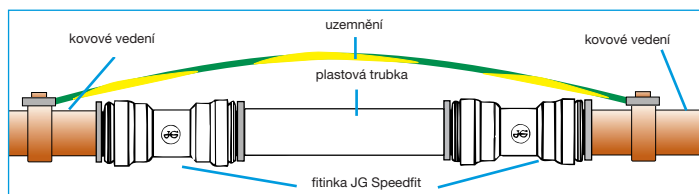
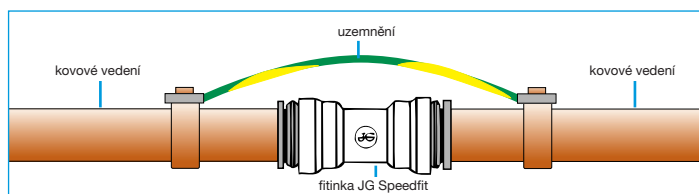


Ochranná čepička a pojistná podložka poskytují dodatečnou ochranu, aby se zabránilo uvolnění spojení. Např.: při povrchových instalacích či při pokládce pod omítku. Ochranné čepičky jsou k dispozici v barvě bílé, červené a modré a umožňují kódování jednotlivých vedení.



Pojistné kroužky jsou pro rozlišení jednotlivých vedení k dispozici v barvě bílé, červené a modré.

Uzemnění

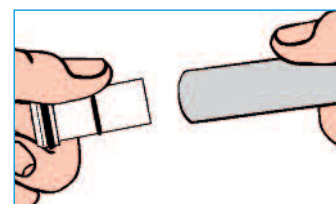
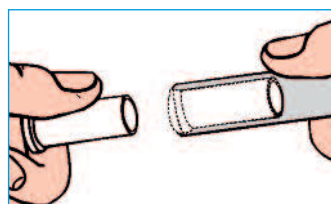


Uvolňovací pomůcka



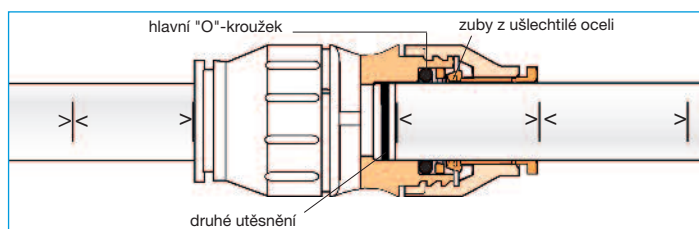
Tlak v systému může zvýšit přídržnou sílu na trubku. Uvolňovací pomůcka zajistí větší plochu, aby při uvolnění bylo možno přídržný prvek zatlačit zpět.

Stabilizační pouzdra

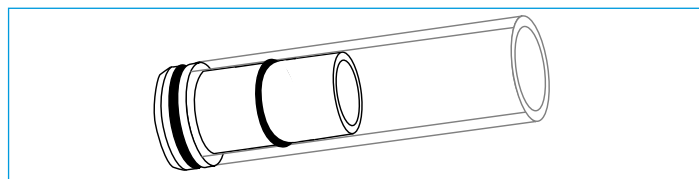


Při použití plastových trubek doporučujeme zásadně používat stabilizační pouzdra.

Pro trubku JG BPEX doporučujeme pracovat se stabilizačními pouzdry JG Superseal, která poskytují dvojnásobnou bezpečnost.



Tvar stabilizačního pouzdra a "O"-kroužek na konci vytvářejí druhé utěsnění uvnitř fitinky Speedfit. V kombinaci s "O"-kroužkem ve spojkce je vytvořeno bezpečné a těsné spojení.



Stabilizační pouzdro dává zasunuté trubce větší stabilitu a redukuje riziko netěsnosti při stranovém zatížení. Díky tvaru stabilizačního pouzdra je zasunutí do spojky ulehčeno. Stabilizační pouzdra s čís. výr. STS ... a TSM ... se mohou používat jen ve spojení s protidifúzí těsnou trubkou John Guest Speedpex (viz. str. 10). Prosím, obraťte se na nás.

Technické informace k fitinkám Speedfit, Ø 10 - Ø 28 mm vnějšího průměru trubky

● Trubky

- Spojky Speedfit mohou být používány s:
- měděnou trubkou podle BS2871/DIN1754 a 1786
 - trubkou z dodatečně zesíťovaného polyetylénu
 - proti difúzi těsnou trubkou Speedpex

Spojky Speedfit nejsou vhodné pro použití s trubkami z ušlechtilé oceli. **Obrat'te se na nás.**

● Schválení

Viz zadní strana.
Další podrobnosti na vyžádání.

● Použití

Systémy se studenou vodou (sanitární)
Systémy s horkou vodou (sanitární)
Vytápěcí systémy
Chladicí rohože

● Nepoužívat pro:

chlór, letovací přísady nebo letovací kapaliny, dezinfekční kapaliny, všechny agresivní, chemické kapaliny nebo plyny

● Pracovní teploty + tlaky pro Ø 10, 15, 22, 28 mm

Použití	Ø Teplota	Max. prac. teplota	Max. prac. tlak
Studená voda	+20 °C	+20 °C	12 bar
Horká voda	+65 °C	+95 °C	6 bar
Topení	+82 °C	+105 °C (při chybové funkci krátkodobě +114 °C)	3 bar

● Pracovní teploty + tlaky pro Ø 12, 16, 20 mm

Použití	Ø Teplota	Max. prac. teplota	Max. prac. tlak
Studená voda	+20 °C	+20 °C	20 bar
Horká voda	+70 °C	+80 °C	10 bar
Topení	+83 °C	+90 °C (při chybové funkci krátkodobě +100 °C)	7 bar

Minimální teplota +1 °C

● Materiál

Plastové nástrčné spojky z vysoce kvalitního plastu, odolného teplotám a kapalinám.

● Tlak při porušení (nástrčná spojka)

S měděnou nebo plastovou trubkou při + 20 °C: nástrčné spojky Speedfit s měděnou nebo plastovou trubkou odolávají tlakům, které leží daleko nad normálními pracovními tlaky.

● Izolace

Pro izolaci trubek a spojek je nutno dbát stejných zásad jako při standardní instalaci trubek měděných popř. plastových.

● Minimální rádius ohybu (trubka Speedpex)

Trubka Ø	10 mm	12 mm	15 mm	16 mm	20 mm	22 mm	28 mm
Min. rádius	100 mm	120 mm	175 mm	185 mm	210 mm	300 mm	300 mm
Min. rádius s ohýbací pomůckou	30 mm	55 mm	75 mm	85 mm	100 mm	110 mm	

(Při použití trubkových příchytek.) Zboží viz strana 11.

● Druhy trubek Plastové trubky

trubkové materiály PE, PA, PB nebo PUR, které odpovídají tolerancím (viz níže). Pro měkké a tenkostěnné trubky zásadně doporučujeme použití stabilizačních pouzder. Při použití plastových trubek, které nepocházejí od firmy John Guest, Vám doporučujeme rozhovor s našimi aplikačními technikami za účelem prověření jejich způsobilosti pro použití s nástrčnými spojkami John Guest.

Kovové trubky (měkké)

mosaz, měděné trubky, měkké kovy, které odpovídají tolerancím.

Kovové trubky (tvrdé)

nedoporučujeme použití fitinek Speedfit pro tvrdé kovové trubky.
V případě potřeby se, prosím, na nás obraťte.

Před použitím fitinek je bezpodmínečně nutné překontrolovat vnější průměr trubky na poškození, např. podélné rýhy.

● Držáky trubek (doporučený odstup)

trubka Ø	odstup horizontálně	trubková příchytky vertikálně
10 - 15 mm	300 mm	500 mm
22 mm	500 mm	800 mm
28 mm	800 mm	1000 mm

● Maximální utahovací momenty (BSP + BSPT)

Maximální utahovací moment pro závity BSP a BSPT při použití našich spojek Speedfit vyčtete, prosím, v následující tabulce:

závit	velikost	max. utahovací moment
plast	1/2"	3.0 Nm
	3/4"	4.0 Nm
mosaz	1/2"	4.0 Nm
	3/4"	5.0 Nm
	1"	na dotaz

Mělo by být zajištěno, aby zadané utahovací momenty byly dodrženy a překontrolovány.

● Rozměry trubek

Trubka s vnějším průměrem	10, 15, 22, 28 mm	12, 16, 20 mm
Tolerance	± 0,10 mm	+0,3 mm -0,0 mm

Technické informace k fitinkám Speedfit, Ø 10 - Ø 28 mm vnějšího průměru trubky

- **Roztažnost Pex-trubky a B-Pex**
Cca 1 % celkové délky mezi +20 °C a + 82 °C
- **Průtokové hodnoty**
Srovnatelné s kovovými systémy.
- **Čisticí prostředky, přídatné prostředky a odvápňovače**
Obrát'te se, prosím, na nás.
- **Škúdcí**
Výrobky Speedfit by měly být chráněny před škúdcí (zejména před hlodavci).
- **Chemická působení**
Používejte pouze barvy na bázi vody. Zabráňte kontaktu s látkami na bázi oleje nebo celulózy, letovacími přídatnými prostředky nebo letovacími kapalinami, dezinfekčními kapalinami, chemickými kapalinami jako např. ředidly barev a všemi agresivními, chemickými látkami, zejména také s agresivními domácími čisticími prostředky.
- **Rozpouštědla a letovací přísady**
Všeobecně nesmějí spojky a trubky Bpex série Speedfit přijít do styku s rozpouštědly nebo letovacími (pájecími) přísadami.
Pokud bude instalace zhotovena pájeným spojem, je nutné ji provádět velice opatrně, tak aby nedošlo ke kontaktu s výrobky JG. Ohledně dalších technických informací se, prosím, obraťte na nás.
- **Chlor**
Spojky a trubky série Speedfit nejsou vhodné pro použití při vysoké koncentraci chloru např. u neředěného čisticího prostředku, na koupalištích apod.
V případě potřeby nás, prosím, předem kontaktujte ohledně dalších technických upozornění.
- **Citlivost na světlo**
Při permanentním ozáření ultrafialovým světlem by měla být trubka na ochranu odpovídajícím způsobem obložena nebo natřena.
- **Trubkové přichyty**
Trubkové přichyty by měly být umístěny v odstavu max. 60 mm od konce trubky.
- **Trubková stabilizační pouzdra**
Musí být použita při každé instalaci s plastovými trubkami a měla by být zcela zastrčena. Obrát'te se, prosím, na nás.
- **Připojení k boileru**
Mezi boilerem a systémem Speedfit by měla být měděná trubka dlouhá nejméně 1000 mm. (BS5955 P.8: 1980)
- **Instalace pod omítku**
Spojení musí být odborně chráněno, aby se do fitinky nedostala žádná cizí tělesa, vnější nečistoty a nedošlo k poškození. Dále je třeba vzít na vědomí faktor rozpínání (trubka, fitinka). Obrát'te se, prosím, na nás!
- **Uzemnění**
Pokud by byly použity kovové trubky se spojkami Speedfit, např. měděné, musí tyto být před uvedením do provozu uzemněny (viz také strana 3 v našem katalogu).
- **Ventily a kohouty**
Žádný z 15 a 22 mm ventilů a kohoutů **není** vhodný pro topné instalace.
- **Ochranná čepička**
Ochranné čepičky a pojistné kroužky poskytují dodatečnou bezpečnost, aby bylo zabráněno uvolnění spojení. K dodání jsou v bílé, červené nebo modré barvě (viz také str. 3).
- **Teplné zatížení při letování měděných trubek**
Při letování měděných trubek musí být zajištěn minimální odstup 450 mm od spojovacích prvků John Guest, aby nemohlo dojít k tepelnému poškození.
- **Testování systému**
Aby bylo zajištěno, že je systém správně instalován, jedno zda se jedná o nový nebo o stávající systém, je důležité systém před uvedením do provozu testovat.
 - **Systém má být testován při provozním tlaku 10 barů po dobu 10 minut.**
 - **Uvolnění tlaku na 0 barů.**
 - **Poté má být systém testován při pracovním tlaku 2 barů po dobu dalších 10 minut.**

V průběhu tohoto časového úseku nesmí vzniknout na spojených místech žádné netěsnosti. Přitom jsou použitelné uzavírací zátky a koncové čepičky, aby byly jednoduše uzavřeny odtokové otvory a vytvořeno těsné spojení. Doporučujeme tlakovou zkoušku pro pozdější účely dokumentovat.
- **Propláchnutí systému**
Doporučujeme systém před použitím propláchnout, aby byly odstraněny nečistoty a chemické usazeniny, které event. do systému vnikly.
- **Přechodová spojení k jiným spojení**
Pro přechodová spojení k závitovým spojovacím technikám se na nás, prosím, obraťte.
- **Záruka**
Ačkoli poskytujeme záruku na výrobní chyby a materiálové vady, je odpovědností uživatele zajistit, aby fitinky a podobné výrobky byly pro použití vhodné.
Při instalaci musí být dbáno na naše doporučení a platná povolení a musí být dodrženy národní normy.
Na základě dlouhodobého testování a vysokých požadavků na kvalitu poskytuje John Guest Speedfit Ltd záruku 25 let na materiál a výrobní závady na výrobky John Guest - řada PEM, PSE, SFM a trubky John Guest BPEX. Výrobky John Guest musí být instalovány a přezkoušeny (tlaková zkouška) v souladu s našimi technickými údaji.
- **Dodávky jen v obalových jednotkách.**
- **Platí naše všeobecné dodací a platební podmínky.**

Přímá spojka



Čís. výr.	vnější průměr trubky
PEM0410W/DG*	10
PEM0412W	12
PEM0415W/DG*	15
PEM0416W	16
PEM0420W	20
PEM0422W/DG*	22
PEM0428W	28

Koncovka pro ukončení trubky



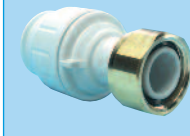
Čís. výr.	vnější průměr trubky
PSE4610W/DG*	10
PSE4612W	12
PSE4615W/DG*	15
PSE4616W	16
PSE4620W	20
PSE4622W/DG*	22

90° úhlová spojka



Čís. výr.	vnější průměr trubky
PEM0310W/DG*	10
PEM0312W	12
PEM0315W/DG*	15
PEM0316W	16
PEM0320W	20
PEM0322W/DG*	22
PEM0328W	28

Našroubovávací přímá spojka



Čís. výr.	vnější průměr trubky
nové PEMSTC1214	12 mm x 1/2" BSP
PEMSTC1514/-DG*	15 mm x 1/2" BSP
PEMSTC1516/-DG*	15 mm x 3/4" BSP
nové PEMSTC1614	16 mm x 1/2" BSP
nové PEMSTC2016	20 mm x 3/4" BSP
PEMSTC2216/-DG*	22 mm x 3/4" BSP

S mosaznou přesuvnou maticí a těsnící podložkou. Závít opatrně utáhnout (viz str. 4+5).

90° nástrčná úhlová spojka



Čís. výr.	vnější průměr trubky
PEM221010W/DG*	10 x 10
PEM221015W	10 x 15
PEM221212W	12 x 12
PEM221515W/DG*	15 x 15
PEM221616W	16 x 16
PEM222020W	20 x 20
PEM222222W	22 x 22

Našroubovávací úhlová spojka



Čís. výr.	vnější průměr trubky
PEMBTC1514/-DG*	15 mm x 1/2" BSP

S mosaznou přesuvnou maticí a těsnící podložkou. Závít opatrně utáhnout (viz str. 4+5).

T - spojka



Čís. výr.	vnější průměr trubky
PEM0210W/DG*	10
PEM0212W	12
PEM0215W/DG*	15
PEM0216W	16
PEM0220W	20
PEM0222W/DG*	22
PEM0228W	28

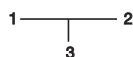
Přímá spojka s vnitřním závitem



Čís. výr.	vnější průměr trubky
PSE3210W	10 mm x 1/2" BSP
PSE3201W/DG*	15 mm x 1/2" BSP
PSE3203W/DG*	15 mm x 3/4" BSP
PSE3202W/DG*	22 mm x 3/4" BSP

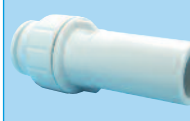
Umělohmotné závity vyžadují menší utahovací moment než kovové závity. Utáhnout jen ručně (viz str. 4+5).

Redukční T-spojka



Čís. výr.	vnější průměr trubky		
	1	2	3
PEM3015BW	15	x	10
PEM3015AW	15	x	15
PEM3022CW	15	x	22
PEM3020AW	20	x	20
PEM3020BW	20	x	16
PEM302210AW	22	x	22
PEM302210ADG*	22	x	22
PEM3022AW	22	x	22
PEM3022ADG*	22	x	15
PEM3022BW	22	x	15
PEM3022BDG*	22	x	15
PEM3022DDG*	22	x	15
PEM3022DW	22	x	22
PEM3028BW	28	x	22
PEM302815AW	28	x	15
PEM3028AW	28	x	22
PEM3028DW	28	x	22

Redukční kus



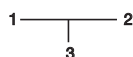
Čís. výr.	vnější průměr	vnější průměr	
	hrdla	trubky	
PEM061510W/DG*	15	x	10
PEM061612W	16	x	12
PEM061615W	16	x	15
PEM062016W	20	x	16
PEM062215W/DG*	22	x	15
PEM062815W	28	x	15
PEM062822W	28	x	22

Přímá redukční spojka



Čís. výr.	vnější průměr trubky
PEM201510W/DG*	15 x 10
PEM202215W/DG*	22 x 15

Nástrčná T-spojka



Čís. výr.	vnější průměr trubky		
	1	2	3
nové PEM531212W	12	x	12
PEM532210W	22	x	10
PEM532215W	22	x	15

Y-spojka



Čís. výr.	vnější průměr trubky
nové CM2312W	12
nové CM2315W	15

Nepoužívat ve vytápěcích systémech.

Max. teplota vody 65 °C.

* DG = barva těla: tmavě šedá

U Ø 12, 16 a 20 mm mějte, prosím, na zřeteli odlišné údaje pro pracovní teplotu, pracovní tlaky a tolerance na str. 4.

Adaptér pro PE- trubky



Čís. výr.	vnější průměr trubky
UG601B	20 x 15
UG603B	25 x 15
UG602B	25 x 22
nové UG604B	32 x 28

Pouze pro studenou vodu.

Čtyřnásobný rozdělovač



Čís. výr.	vnější průměr trubky
SFM512210S	22 x 10

Rozdělovací lišta (4-násobná)



Čís. výr.	vnější průměr trubky
SFM522210S	22 x 10
SFM522215S	22 x 15

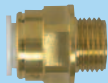
Uzavírací zátka



Čís. výr.	vnější průměr trubky
PL10*	10
PL15*	15
PL22*	22
PL28	28

* odchylka designu

Přímá spojka s vnějším závitem (mosaz)



Čís. výr.	vnější průměr trubky vnější závit
MW011504N	15 mm x 1/2" BSPT
Kuželový závit	BSPT
MW011614	16 mm x 1/2" BSP
Paralelní závit	BSP
MW011616	16 mm x 3/4" BSP
Paralelní závit	BSP
MW012014	20 mm x 1/2" BSP
Paralelní závit	BSP
nové MW012016	20 mm x 3/4" BSP
Paralelní závit	BSP
MW012206N	22 mm x 3/4" BSPT
Kuželový závit	BSPT
MW012808N	28 mm x 1" BSPT
Kuželový závit	BSPT
MW012818N	28 mm x 1" BSP
Paralelní závit	BSP
10MC (1/2")	10 mm x 1/2" BSP
Paralelní závit	BSP
12MC (3/8")	12 mm x 3/8" BSP
Paralelní závit	BSP
12MC (1/2")	12 mm x 1/2" BSP
Paralelní závit	BSP
15MC (1/2")	15 mm x 1/2" BSP
Paralelní závit	BSP
22MC (3/4")	22 mm x 3/4" BSP
Paralelní závit	BSP
22CMA	22 mm x 1" BSP
Paralelní závit	BSP

Z mosazi, která je odolná proti odzinkování (vhodná pro styk s potravinami).

Zašroubovací hrdlo s vnějším závitem (mosaz)



Čís. výr.	vnější průměr trubky vnější závit
MW051504N	15 mm x 1/2" BSPT
MW051614	16 mm x 1/2" BSP
MW052014	20 mm x 1/2" BSP
MW052206N	22 mm x 3/4" BSPT
MW052818N	28 mm x 1" BSP

Z mosazi, která je odolná proti odzinkování (vhodná pro styk s potravinami).

Zašroubovací hrdlo s vnitřním závitem (mosaz)



Čís. výr.	vnější průměr trubky vnitřní závit
MW501514N	15 mm x 1/2" BSP
MW502216N	22 mm x 3/4" BSP

Z mosazi, která je odolná proti odzinkování (vhodná pro styk s potravinami).

Odvzdušňovací ventil (mosaz)

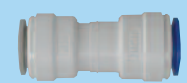


Čís. výr.	vnější průměr hrdla
15BDC	15

Ochranné čepičky nemohou být ve spojení s tímto výrobkem použity. Odvzdušňovací ventily mohou být zajištěny pojistným kroužkem.

Z mosazi, která je odolná proti odzinkování (vhodná pro styk s potravinami).

Adaptérová spojka



Čís. výr.	vnější průměr trubky
NC471	15 mm x 5/8"
nové NC2324	22 mm x 3/4"

Nástěnná spojka úhlová 90°



Čís. výr.	vnější průměr trubky vnitřní závit
15WB	15 mm x 1/2" BSP
16WB	16 mm x 1/2" BSP
20WB	20 mm x 3/4" BSP
22WB	22 mm x 3/4" BSP

Z mosazi, která je odolná proti odzinkování (vhodná pro styk s potravinami).

15WB2 krátká verze 15 mm x 1/2" BSP

Nástěnná spojka úhlová 90° plastová



Čís. výr.	vnější průměr trubky vnitřní závit
15PWB	15 mm x 1/2" BSP

Nástrčná spojka s vnitřním závitem (mosaz) (paralel. závit)



Čís. výr.	vnější průměr trubky
MW452216N*	22 mm x 3/4" BSP
22CFA	22 mm x 1" BSP

* odchylka designu

Z mosazi, která je odolná proti odzinkování (vhodná pro styk s potravinami).

U Ø 12, 16 a 20 mm mějte, prosím, na zřeteli odlišné údaje pro pracovní teplotu, pracovní tlaky a tolerance na str. 4.

Všechny údaje jsou uvedeny v mm, není-li označeno jinak.
Minimální obalová jednotka 10 nebo násobky (oslovte nás, prosím).

Mosazný rozdělovač



Čís. výr.		vnější průměr trubky
JGRail 4	4 x	22 x 15
JGRail 6	6 x	22 x 15
JGRail 12	12 x	22 x 15

Rozdělovač



	Čís. výr.	závit x vnější průměr trubky
Červený	JGMAN2-R	2-cestný 3/4" x 15
	JGMAN3-R	3-cestný 3/4" x 15
	JGMAN4-R	4-cestný 3/4" x 15
Modrý	JGMAN2-B	2-cestný 3/4" x 15
	JGMAN3-B	3-cestný 3/4" x 15
	JGMAN4-B	4-cestný 3/4" x 15

Nástěnná spojka úhlová (mosaz)

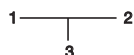


Čís. výr.	vnější průměr trubky
NC1514FES2	15 mm x 1/2" BSP

T-průchodka (mosaz)



Čís. výr.	vnější průměr trubky
NC1514FT2	1 2 3
	15 mm x 15 mm x 1/2" BSP



Vyrovnávací spojka



Čís. výr.	vnější průměr trubky
CM-SC-15S	15

Nepoužívat ve vytápěcích systémech.

Max. teplota vody 65 °C.

Spojka s hadicovým profilem



Čís. výr.	vnější průměr trubky vnitřní průměr hadice
NC448	15 mm x 1/2"
NC473	22 mm x 3/4"
NC737	22 mm x 1/2"

Max. teplota vody 65 °C.

Nepoužívat ve vytápěcích systémech.

Spojka s hadicovým profilem mosazná



Čís. výr.	vnější průměr trubky vnitřní průměr hadice
poníkl. mosaz NC863-02*	10 mm x 10 mm
mosaz NC757*	12 mm x 12 mm

* dodávky a minim. objednaného množství dle druhu na dotaz

Spojka pro vodní nádrže



Čís. výr.	vnější průměr trubky
CM0715S	15
CM0722S	22
CM0728S	28

Max. teplota vody 65 °C.
Utáhnout pouze rukou.

Nepoužívat ve vytápěcích systémech.

Uzavírací kohout s vnějším závitem a nástrčnou technikou



Čís. výr.	vnější průměr trubky
15 APT/-DG*	15 mm x 3/4" BSP

Nepoužívat ve vytápěcích systémech.

Umělohmotné závity vyžadují menší utahovací moment než kovové závity.

Utáhnout jen ručně (viz str. 4+5).

Max. teplota vody 65 °C.

Uzavírací T-spojka s vnějším závitem



Čís. výr.	vnější průměr trubky
nové 15 APT2	15 mm x 3/4" BSP

Nepoužívat ve vytápěcích systémech.

Max. teplota vody 65 °C.

Uzavírací kohout s oboustrannou nástrčnou technikou



Čís. výr.	vnější průměr trubky
15 ESOT/DG*	15

Nepoužívat ve vytápěcích systémech.

Max. teplota vody 65 °C.

Úhlový uzavírací ventil se zpětným ventilem



Čís. výr.	vnější průměr trubky
nové ASV3	15 mm x 1/4"
nové ASV4	15 mm x 3/8"

Nepoužívat ve vytápěcích systémech.

Max. teplota vody 65 °C.

Servisní ventil



Čís. výr.	vnější průměr trubky
Šedý 15SVSTC	15 mm x 1/2" BSP
Bílý 15SVSTC-W	15 mm x 1/2" BSP

Nepoužívat ve vytápěcích systémech.

Max. teplota vody 65 °C.

Servisní ventil úhlový k sešroubování



Čís. výr.	vnější průměr trubky
Šedý 15SVBTC	15 mm x 1/2" BSP
Bílý 15SVBTC-W	15 mm x 1/2" BSP

Nepoužívat ve vytápěcích systémech.

Max. teplota vody 65 °C.

Dvojitý zpětný ventil s oboustrannou nástrčnou technikou



Čís. výr.	vnější průměr trubky
15 DCV	15

Nepoužívat ve vytápěcích systémech.

Max. teplota vody 65 °C.

* DG = barva těla: tmavě šedá

U Ø 12, 16 a 20 mm mějte, prosím, na zřeteli odlišné údaje pro pracovní teplotu, pracovní tlaky a tolerance na str. 4.

Servisní ventil s oboustrannou nástrčnou technikou, plast



Čís. výr.	vnější průměr trubky
15 SV	15
22 SV	22

Max. teplota vody 65 °C.

Nepoužívat ve vytápěcích systémech.

Servisní ventil s oboustrannou nástrčnou technikou, mosaz



Čís. výr.	vnější průměr trubky
15 HSV-mosaz	15



10 HSV*	10
12 HSV*	12
15 HSV*	15
16 HSV*	16
20 HSV*	20
22 HSV*	22

* chromovaná mosaz

Servisní ventil s ovládací páčkou, chromovaná mosaz



Čís. výr.	vnější průměr trubky
10BV	10
15BV	15
22BV	22

Každý ventil má červené a modré bodové označení.

Servisní ventil s ovládací páčkou, plast



Čís. výr.	vnější průměr trubky
15SV-H	15
22SV-H	22

Nepoužívat ve vytápěcích systémech.

Každý ventil má červené a modré bodové označení.

Max. teplota vody 65 °C.

Servisní ventil s vnitřním závitem, chromovaná mosaz



Čís. výr.	vnější průměr trubky
15PTSV	15 x 1/2" BSP
22PTSV	22 x 3/4" BSP

Regulovatelný uzavírací kohout s oboustrannou nástrčnou technikou



Čís. výr.	vnější průměr trubky
15STV	15
22STV	22

Nepoužívat ve vytápěcích systémech.

Max. teplota vody 65 °C.

Regulovatelný uzavírací kohout s oboustrannou nástrčnou technikou (mosaz)



Čís. výr.	vnější průměr
15BSC	15

Nepoužívat v sanitárních systémech.

Pružné hadice

Max. teplota vody 65 °C pro všechny pružné hadice. Nepoužívat ve vytápěcích systémech.

Pružná hadice Speedfit x závit

Délka	Čís. výr.	vnější průměr trubky x vnitř. závit BSP
-------	-----------	---

nástrčná technika plastová

150 mm	FLX43	15 x 1/2"
300 mm	FLX34	10 x 1/2"
300 mm	FLX35	15 x 3/8"
300 mm	FLX15	15 x 1/2"
300 mm	FLX16	15 x 3/4"
300 mm	FLX22	22 x 3/4"
500 mm	FLX18	15 x 1/2"
500 mm	FLX20	15 x 3/4"
500 mm	FLX19	22 x 3/4"
500 mm	FLX23	22 x 3/4"
1000 mm	FLX40	15 x 1/2"
1000 mm	FLX42	15 x 3/4"
1000 mm	FLX41	22 x 3/4"

nástrčná technika kovová

300 mm	FLX15MP	15 x 1/2"
300 mm	FLX22MP	22 x 3/4"
500 mm	FLX18MP	15 x 1/2"
500 mm	FLX19MP	22 x 3/4"

PVC

300 mm	WFLX15	15 x 1/2"
300 mm	WFLX16	15 x 3/4"
300 mm	WFLX22	22 x 3/4"
500 mm	WFLX18	15 x 1/2"
500 mm	WFLX20	15 x 3/4"
500 mm	WFLX19	22 x 3/4"
1000 mm	WFLX40	15 x 1/2"

PVC s plastovou maticí

300 mm	PFLX15	15 x 1/2"
300 mm	PFLX16	15 x 3/4"
300 mm	PFLX22	22 x 3/4"
500 mm	PFLX18	15 x 1/2"
500 mm	PFLX19	22 x 3/4"

Závit utáhnout jen ručně.

Pružná hadice Speedfit x Speedfit

Délka	Čís. výr.	vnější průměr trubky
-------	-----------	----------------------

nástrčná technika plastová

300 mm	FLX33	15 mm x 10 mm
300 mm	FLX17	15 mm x 15 mm
300 mm	FLX26	22 mm x 22 mm
500 mm	FLX21	15 mm x 15 mm
500 mm	FLX27	22 mm x 22 mm
1000 mm	FLX47	15 mm x 15 mm

nástrčná technika kovová

300 mm	FLX17MP	15 mm x 15 mm
500 mm	FLX21MP	15 mm x 15 mm

PVC

nové 300 mm	WFLX33	15 mm x 10 mm
300 mm	WFLX17	15 mm x 15 mm
nové 500 mm	WFLX21	15 mm x 15 mm

Pružná hadice se servisním ventilem (mosaz)

Délka	Čís. výr.	vnější průměr trubky
300 mm	FLX44	15 mm x 15 mm
500 mm	FLX45	15 mm x 15 mm

U Ø 12, 16 a 20 mm mějte, prosím, na zřeteli odlišné údaje pro pracovní teplotu, pracovní tlaky a tolerance na str. 4.

Všechny údaje jsou uvedeny v mm, není-li označeno jinak. Minimální obalová jednotka 10 nebo násobky (oslovte nás, prosím).

Pružná hadice se servisním ventilem

Délka	Čís. vyr.	vnější průměr trubky
mosazný ventil		
300 mm	FLX24	15 mm x 1/2"
300 mm	FLX25	22 mm x 3/4"
500 mm	FLX31	15 mm x 1/2"
500 mm	FLX38	15 mm x 3/4"
500 mm	FLX32	22 mm x 3/4"
plastový ventil		
300 mm	FLX37	15 mm x 1/2"
300 mm	FLX39	22 mm x 3/4"
plastový ventil s páčkou		
300 mm	FLX37-H	15 mm x 1/2"
300 mm	FLX39-H	22 mm x 3/4"
PVC		
300 mm	WFLX37-H	15 mm x 1/2"
300 mm	WFLX39-H	22 mm x 3/4"

Pružná hadice s úhlovou přípojkou

Délka	Čís. vyr.	vnější průměr trubky
300 mm	FLX36	15 mm x 1/2"
PVC		
300 mm	WFLX36	15 mm x 1/2"

Pružná hadice Speedfit x vnější závit

Délka	Čís. vyr.	vnější průměr trubky
300 mm	FLX49	15 mm x 3/8"

Pružná hadice s nátrubkem

Délka	Čís. vyr.	vnější průměr trubky	vnější průměr hrdla
300 mm	FLX53	15 mm	15 mm
PVC			
200 mm	WFLX51	15 mm	15 mm

Pružná hadice s přípojkou s vnějším závitem

Délka	Čís. vyr.	vnější průměr trubky
300 mm	FLX48	22 mm x M10
300 mm	FLX28	15 mm x M10
300 mm	FLX29	15 mm x M12
PVC		
300 mm	WFLX28	15 mm x M10
300 mm	WFLX29	15 mm x M12

Proti difúzi kyslíku těsné John Guest Barrier plastové trubky pro použití v sanitárních a vytápěcích systémech

Proti difúzi těsná trubka Speedpex

Čís. vyr.	vnější průměr trubky	délka role	vnitřní průměr trubky	obalová jednotka
10BPEX-25C	10 mm	x 25 m	6,7 mm	25 m
10BPEX-50C-K	10 mm	x 50 m	6,7 mm	50 m
10BPEX-100C-K	10 mm	x 100 m	6,7 mm	100 m
12BPEX-100C	12 mm	x 100 m	8,7 mm	100 m
15BPEX-25C-K	15 mm	x 25 m	11,55 mm	25 m
15BPEX-50C-K	15 mm	x 50 m	11,55 mm	50 m
15BPEX-100C-K	15 mm	x 100 m	11,55 mm	100 m
16BPEX-50C	16 mm	x 50 m	11,6 mm	50 m
16BPEX-100C	16 mm	x 100 m	11,6 mm	100 m
20BPEX-50C	20 mm	x 50 m	14,4 mm	50 m
22BPEX-25C	22 mm	x 25 m	17,7 mm	25 m
22BPEX-50C	22 mm	x 50 m	17,7 mm	50 m

K = KIWA - schváleno pro provoz

Proti difúzi těsná trubka Speedpex

Čís. vyr.	vnější průměr trubky	délka role	vnitřní průměr trubky	obalová jednotka
12BPEX-20x2L	12 mm	x 2 m	8,7 mm	40 m/20 tyčí
nové 12BPEX-20x3L	12 mm	x 3 m	8,4 mm	60 m/20 tyčí
nové 15BPEX-20x3L-K/-DG*	15 mm	x 3 m	11,55 mm	60 m/20 tyčí
nové 16BPEX-20x3L	16 mm	x 3 m	11,6 mm	60 m/20 tyčí
nové 20BPEX-20x3L	20 mm	x 3 m	14,4 mm	60 m/20 tyčí
22BPEX-20x3L/-DG*	22 mm	x 3 m	17,7 mm	60 m/20 tyčí
28BPEX-10x3L	28 mm	x 3 m	22,5 mm	30 m/10 tyčí

K = KIWA - schváleno pro provoz

2 m a 6 m tyče na žádost

Proti difúzi těsná polybutylenová trubka

Čís. vyr.	vnější průměr trubky	délka role	vnitřní průměr trubky	obalová jednotka
nové 10BPB-50-DG**	10 mm	x 50 m	6,7 mm	50 m
15BPB-25C/-DG*	15 mm	x 25 m	11,55 mm	25 m
15BPB-50C/-DG*	15 mm	x 50 m	11,55 mm	50 m
15BPB-100C	15 mm	x 100 m	11,55 mm	100 m
15BPB-120C	15 mm	x 120 m	11,55 mm	120 m
15BPB-150C	15 mm	x 150 m	11,55 mm	150 m
nové 15BPB-300C	15 mm	x 300 m	11,55 mm	300 m
22BPB-25C/-DG*	22 mm	x 25 m	17,70 mm	25 m
22BPB-50C	22 mm	x 50 m	17,70 mm	50 m

Standardní barva = bílá

DG* = tmavě šedá

** pouze v tmavě šedé

JG příslušenství pro trubky a spojky

Přichytka na trubky



Čís. výr.	vnější průměr trubky	obalová jednotka
JG-RK 10	10	100
JG-RK 12	12	100
JG-RK 15	15/16	50
JG-RK 22	20/22	50
JG-RK 28	28	50

Vlnovcová ochranná trubka



Čís. výr.	vnější průměr trubky	obalová jednotka
15BLK CON-25 C	15 mm	25
15BLK CON-50 C	15 mm	50
22BLK CON-25 C	22 mm	25
22BLK CON-50 C	22 mm	50

Trubka v trubce



Čís. výr.	vnější průměr trubky	obalová jednotka
15PIP-50C-E	15 mm x 50 mm	1
22PIP-50C-E	22 mm x 50 mm	1

Montážní přípravek na trubky



Čís. výr.	vnější průměr trubky	obalová jednotka
10CFB	10 mm	10
15CFB	15 mm	10
22CFB	22 mm	10

Trubka pro vedení - úhlová



Čís. výr.	vnější průměr trubky	obalová jednotka
CONELB	pro 10-22 mm	10

Nůžky na stříhání trubek



Čís. výr.	vnější průměr trubky
JG-TS-28	pro Ø 4 - Ø 28 mm
Náhradní ostří 28	

Uvolňovací pomůcka



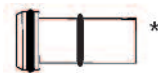
Čís. výr.	vnější průměr trubky
10RA	10
15RA	15
22RA	22
28RA	28

Trubkové stabilizační pouzdro



Čís. výr.	vnější průměr trubky
TSM10N/DG*	10
TSM12	12
TSM15N/DG*	15
TSM16N	16
TSM20N	20
TSM22N/DG*	22
TSM28N	28

Trubkové stabilizační pouzdro Superseal



* odchylka designu

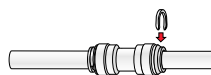
Čís. výr.	vnitřní průměr pouzdra	vnější průměr trubky
STS10*	5,15	10
STS12	6,65	12
STS15	8,15	15
STS16*	7,6	16
STS20*	9,6	20
STS22	13,85	22
STS28	18,3	28

Tato stabilizační pouzdra byla vyvinuta **pouze** pro použití s protidíží těsnou trubicou Speedpex Barrier (viz strana 10), pro dosažení dodatečné bezpečnosti z hlediska techniky těsnění.

Pojistný kroužek



W = bílá, R = červená,
B = modrá, S = šedá



Čís. výr.	vnější průměr trubky
CM1810W, R, B, S	10
nové CM1812W, R, B	12
CM1815W, R, B, S	15
nové CM1816W, R, B	16
nové CM1820W, R, B	20
CM1822W, R, B, S	22

Pojistný kroužek ke kódování jednotlivých vedení.

Ohýbací pružina



Čís. výr.	velikost mm
JG-BS10	10
JG-BS12	12
JG-BS15	15
JG-BS22	22

Radiátorové připojení (vývod)



Čís. výr.
JG ROP

Zádržný prvek / náhradní díl



Čís. výr.	velikost mm
PXC10	10
PXC15	15
PXC22	22
PXC28	28

EPDM „O“- kroužek / náhradní díl



Čís. výr.	velikost mm
10EPR	10
15EPR	15
22EPR	22
28EPR	28

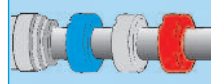
Závitový těsnicí kroužek / náhradní díl pro čís. výr. PSE 32...



Čís. výr.	velikost
1/2EPW	1/2
3/4EPW	3/4

Pro použití u přímých spojek s vnitřním závitem.

Ochranné čepičky



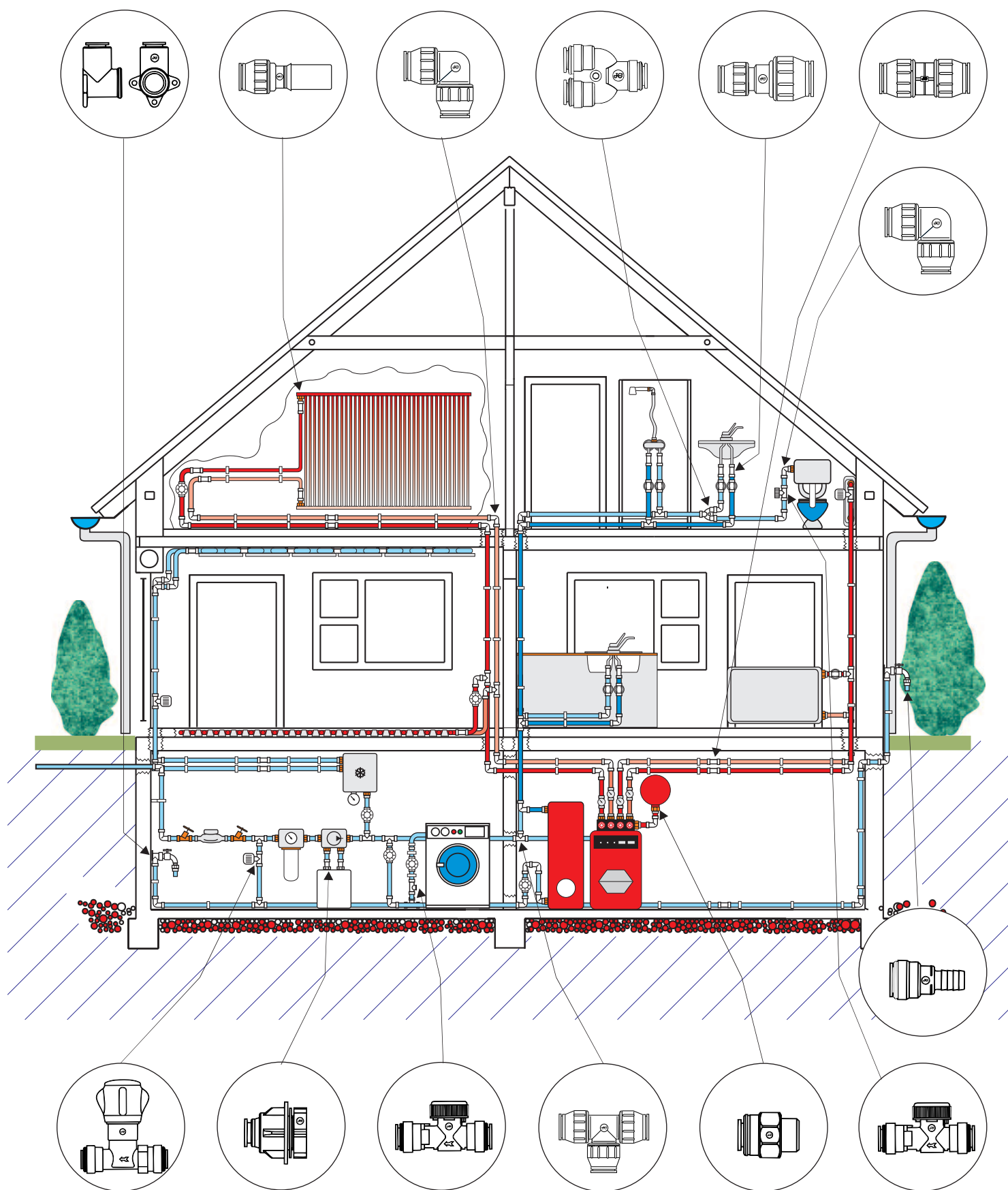
Pro Ø 10, 12, 15, 16, 20, 22 mm na vyžádání v bílé, červené nebo modré barvě

* DG = barva těla: tmavě šedá

U Ø 12, 16 a 20 mm mějte, prosím, na zřeteli odlišné údaje pro pracovní teplotu, pracovní tlaky a tolerance na str. 4.

Všechny údaje jsou uvedeny v mm, není-li označeno jinak.

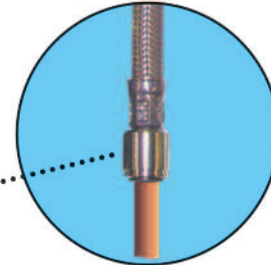
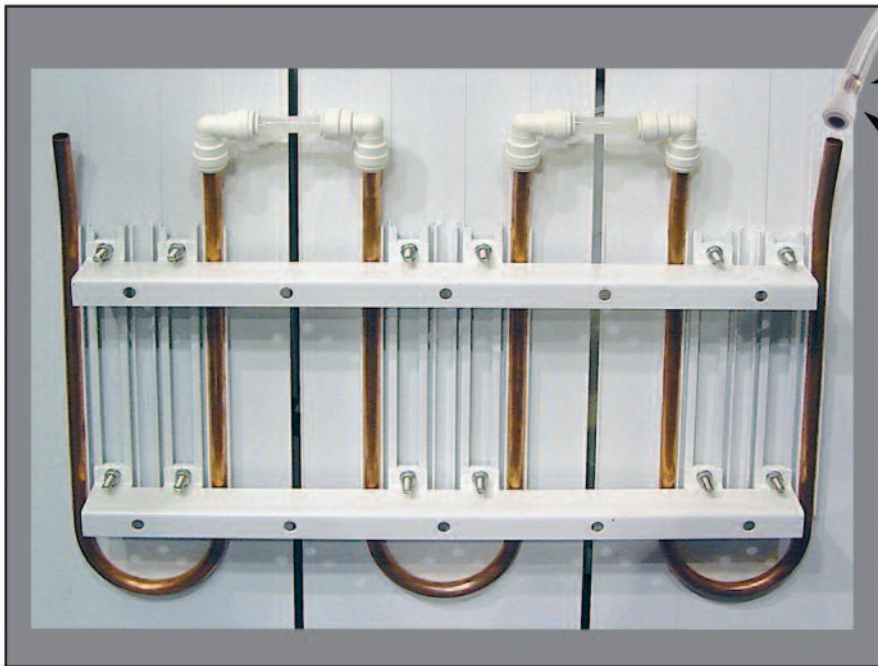
Příklady připojení instalací v budovách s JG nástrčnými spojkami pro sanitární a vytápěcí oblast



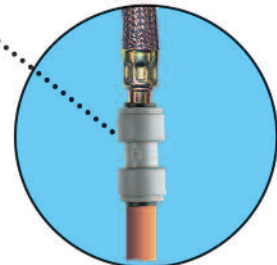
Příklady připojení v instalacích stropních chlazení a vytápěcích instalacích ve zdech s JG nástrčnými spojkami

Příklady systémů

Příklad použití: systém chladících rohoží - měď

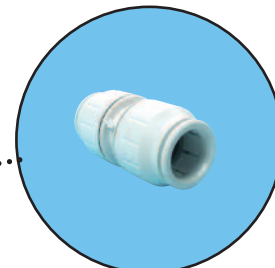
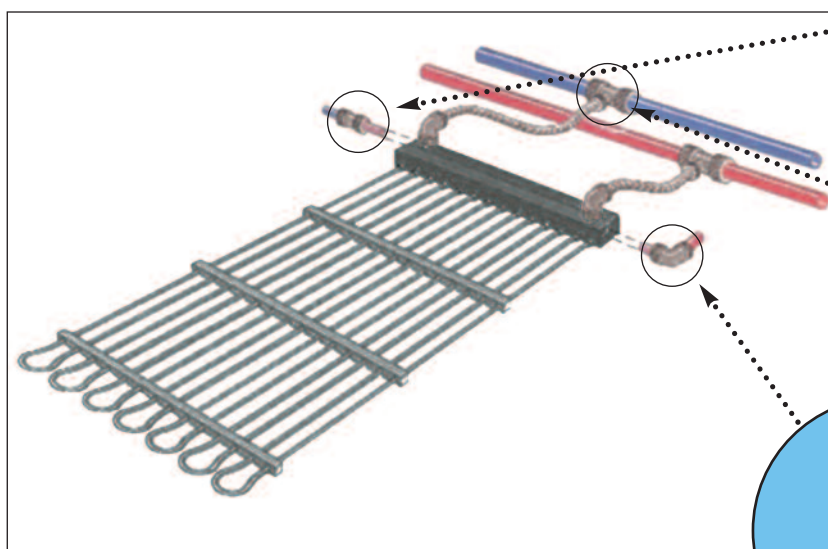


Spojka s hadicovým profilem



Přímá spojka na hrdlo

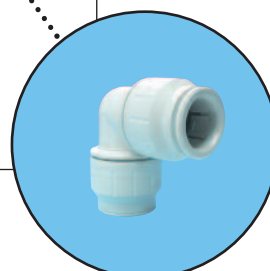
Příklad použití: systém chladících rohoží - plast



Přímá spojka



T - spojka



Úhlová spojka

PŘÍKLADY POUŽITÍ A UPOZORNĚNÍ

Manipulace se spojkami a trubkami

Zajistěte, aby fitinky a trubky před použitím, byly skladovány v čistotě v odpovídajících obalech a boxech.

Výrobky Speedfit nevybalujte na podlaze staveniště.

Zajistěte, aby "O"-kroužky ve spojkách nebyly znečištěny, nebo aby se ve spojkách nenacházela cizí tělesa.

Použijte, prosím, přiložený nůž k otevření balení trubek Speedfit.

Speciální použití

Lodě: Pružný systém Speedfit může být jednoduše umístěn ve vnitřním prostoru mimo dosah pohledu.

Obytné vozy a přívěsy: Díky pružnosti, malé váze a rovněž skutečnosti, že nekoroduje, je systém Speedfit ideální pro instalace v oblasti karavanů.

Veletržní stavby: Díky jednoduché montáži, demontáži a opětovné použitelnosti je systém Speedfit ideální pro tuto oblast použití.

Agrární a sklenková technika: Pro systém Speedfit je v této oblasti mnoho možností použití, jako např. v zásobování chovů zvířat vodou.

Mobilní toalety apod.: Stejně jako v oblasti karavanů, jsou i zde mnohé oblasti použití systému Speedfit.

Nástrčná úhlová spojka



Vyvinuta tak, aby bylo možno nástrčnou spojku použít i při omezených prostorových podmínkách. Úhel nastrčení umožňuje pohyblivé spojení, aby trubkou mohlo být otočeno do každého směru.

Servisní ventily

Jsou rovněž nápomocny při vestavbě jednotlivých kohoutů nebo směšovacích baterií, a umožňují jednoduchou výměnu nebo údržbu.

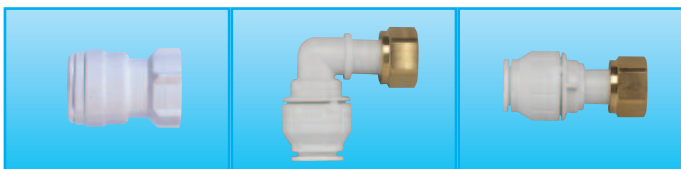
Mechanika kulového kohoutu ve ventilech může být uvedena do činnosti jednoduchým pootočením výřezu pro šroubovák o čtvrt obrátky.

Ventily mohou být rovněž otočeny ve vestavěném stavu, aby se ztížila možnost neoprávněné manipulace.



Přípojky vodovodních kohoutů

Speedfit nabízí velký výběr přímých a úhlových přípojek vodovodních kohoutů.



Produktová řada obsahuje rovněž speciální přípojku kohoutu, která musí být dotažena jen rukou. Díky zabudovanému těsnění není nutný žádný další těsnicí materiál. Spojka je užitečná, pokud jsou např. nahrazovány stávající kohouty nebo při omezených prostorových podmínkách.

Spojení může být vytvořeno jednoduším zastrčením trubky, není k tomu potřeba žádné speciální nářadí.

Flexibilní hadice



Pružné hadice Speedfit jsou vyrobeny dle vysokého kvalitativního standardu a prověřeny od WRAS a NHBC.

Hadice jsou k dostání v délkách 300 a 500 mm. Na systém se napojují dle volby pomocí přesuvné matice nebo nástrčnou technikou.

Pletivo z ušlechtilé ocele na vnější straně hadice slouží k ochraně vnitřní gumové hadice.

Speedfit čtyřnásobný rozdělovač

K systému Speedfit patří také inovační čtyřnásobný rozdělovač z Ø 22 mm na Ø 10 mm. Jinak než obvyklý design nabízí tento výrobek čtyři 10mm výstupy v jedné řadě. Díky tomuto tvaru bylo dosaženo menší výrobní velikosti, která umožňuje také instalace ve zúžených prostorových podmínkách.

Dalšími přednostmi jsou lepší průtokové vlastnosti a stejnoměrnější rozdělení horké vody.

Ač byl původně vyvinut pro vytápěcí sérii, může být rozdělovač použit rovněž při aplikacích s horkou a studenou vodou v oblasti sanitární, jako např. připojení směšovacích baterií v koupelně či kuchyni.

Toto umožňuje efektivní vedení, neboť nemusí být pro každé připojení pokládán samostatný přívod.



Přípojné kohouty

Série Speedfit obsahuje rovněž kohouty pro připojení praček nebo myček na nádobí.



Jednoduché nástrčné spojení na jedné straně a plastový závit na straně druhé umožňují jednoduché připojení komponentů. Díky velkému držadlu může být kohout snadno ovládán, a umožňuje bezpečné otevření a uzavření oběhu vody.

Připojení k bojleru

Připojení k bojleru nesmí být vytvořeno přímo Speedfit BPEX trubkou.

Ačkoli moderní bojler jsou regulovány termostatem, může se popřípadě přihodit, že teplovodním výměníkem je předáno zbytkové teplo.

Proto je nutné, aby nejméně první metr spojení bojleru se systémem, byl vytvořen z měděné trubky.

Všechny připojené přístroje by měly být opatřeny pojistným zařízením, které zabrání překročení tlakových a teplotních limitů uvedených v tomto katalogu.

V případě, že bezpečnostní zařízení chybí, jsou nutné pravidelné vnější kontroly.

Připojení k ohřivačům vody

Systém Speedfit může být nasazen v uzavřených nebo otevřených systémech, jako např. u vytápěných vodních kotlů nebo průtokových ohřivačů.

Systémy odvodních trubek

U systémů ústředního topení, v němž topná tělesa mají být zásobována z trubkového systému ve vyšším poschodí, by měla být přijata zvláštní opatření.

Při tomto druhu instalace je možné, že by vzduch, který se shromažďuje v horním trubkovém systému, po zapnutí boileru a zahřátí vody kvůli svému rozpínání mohl způsobit prasknutí trubky.

Proto je nutné, aby trubkový systém byl vybudován tak, aby vzduch v nejoheřejší části mohl být buď manuálně nebo automaticky odpouštěn.

Odlehčovací trubkové systémy

Trubka Speedfit by pro své tlakové a teplotní limity neměla být používána k odlehčení neodvzdušněných kotlů, neodvzdušněných ohřivačů vody a uzavřených systémů.

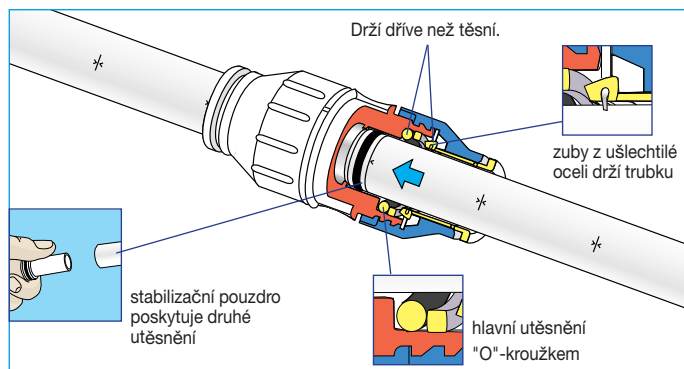
Superseal trubkové stabilizační pouzdro

Trubkové stabilizační pouzdro Superseal bylo vyvinuto, aby poskytovalo při spojeních fitinek Speedfit a trubek Speedfit BPEX dodatečné zabezpečení.

Stabilizační pouzdro je opatřeno "O"-kroužkem k dodatečnému utěsnění a zastrčením do trubky je vnější průměr dodatečně kalibrován.

Díky kalibrované trubce je "O"-kroužek ve fitince silněji upevněn a zastrčená trubka je ve fitince stabilizována. Toto rovněž omezuje možnost netěsnosti při silnějších stranových zatíženích.

Rovněž díky speciálnímu tvaru stabilizačního pouzdra může být trubka snáze zastrčena do spojky.



Ohřivače vody

Je nezbytné, aby hlavní zásobovací vedení neodvzdušněných ohřivačů vody (až do 15 l obsahu) bylo provedeno z kovových trubek.

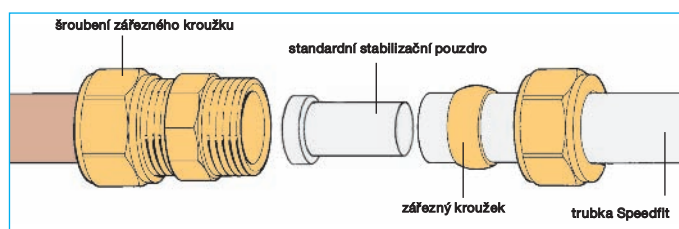
Připojení ke kovovým systémům a kovové trubce

Pokud je použito šroubení se zářezným kroužkem s trubkou Speedfit BPEX, musí být užito standardní stabilizační pouzdro čís. výr. TSM..., aby se redukovalo stlačení trubky zářezným kroužkem.

Zářezný kroužek musí být umístěn v oblasti stabilizačního pouzdra a trubka musí být zcela zastrčena do šroubové fitinky. Poté, kdy závitový kroužek pevně sedí na trubce, stačí maximálně dvě otočení matkou, aby byl systém utažen.

Zářezné kroužky z mědi je vhodné upřednostnit před zářeznými kroužky z mosazi.

Prosím, zajistěte, aby matka a zářezný kroužek před zastrčením stabilizačního pouzdra mohly být nasunuty na trubku.



Připojení k čerpadlům a ventilům

Spojení oběhových čerpadel nebo ventilů s trubkou Speedfit musí být provedeno při dodržení montážních pokynů v kapitole: „Spojení plastové trubky s kovovým šroubením“. Pokud nemůže být trubka Speedfit upevněna na plášti přístroje, je nutné ji pomoci trubkové svorky upevnit co nejlíže agregátu, aby bylo zaručeno optimální vedení trubek a byly redukovány vibrace.

U těžkých agregátů je nutné, aby tyto byly opatřeny vhodnými držáky a tuto váhu nenesla trubka.

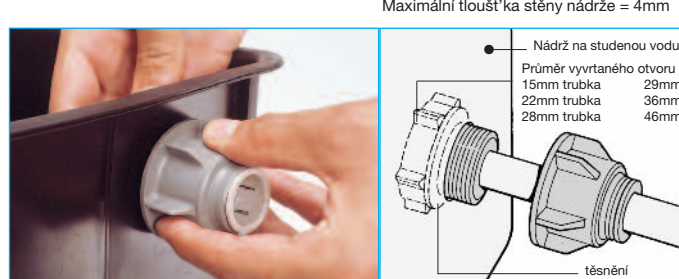
Tepelné zatížení při letování

Při letování měděných trubek musí být dodržen odstup minimálně 450 mm od spojovacích prvků John Guest, aby nemohlo dojít ke vzniku tepelných poškození.

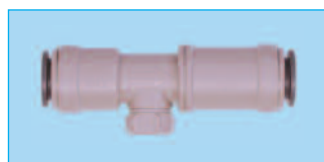
Připojení k nádržím na studenou vodu

Instalace Speedfit spojky pro vodní nádrže: Přidrznou matku zcela vytočit, těleso s těsněním prostrčit v nádrži vyvrtaným otvorem, přidrznou matku rukou utáhnout, trubku zastrčit do spojky.

Upozornění: ruční utahení přidrzné matky je dostatečné. Další dotahování pomocí nářadí apod. poškodí spojku.



Zpětný ventil



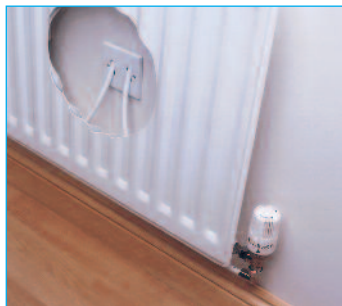
Řada výrobků Speedfit obsahuje zpětný ventil čís. výr. 15DCV, který instalatérům mimo jiné umožňuje zabránit zpětnému toku znečištěné vody apod.

Spojení s ostatními sanitárními zařízeními

Jak je patrné z přehledu výrobků, je produktová řada Speedfit se spojky, ventily a kohouty vhodná pro připojení všech obvyklých sanitárních armatur a sanitárních konstrukčních dílů.

Připojení radiátoru (výstup)

Všeobecně je přítok a odtok pro radiátor umístěn na centrálním místě za radiátorem.

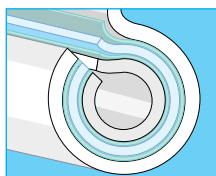


Trubka je k ventilu vedena od panelu rozdělovače, který je umístěn za radiátorem. Toto zabraňuje mimo jiné také poškození trubky.

Pokud je vybudována sádkartonová stěna, je trubka vedena deskou Speedfit pro připojení radiátoru. Proto nejsou třeba žádné další díry.

Trubky Speedfit Barrier

Trubka Speedfit PEX Barrier je vyráběna podle britského standardu 7291 část 1 a 3 třídy S a má licenci Kitemark.



Trubka je vyrobena z dodatečně zesíleného polyetylénu a sestává z pěti vrstev. Prostřední vrstva je modře zbarvená kyslík blokující vrstva, která zabraňuje vniknutí kyslíku do systému, a tím také redukuje korozi kovových komponentů.

Na základě nepatrné tepelné vodivosti trubky, při průtoku horké vody zůstává trubka chladnější, a tím bezpečnější při užívání.

Rovněž nepatrná tepelná ztráta při provozu znamená, že teplo zůstává déle v systému, je rychleji rozdělováno a při provozu dochází k nižším ztrátám než v kovovém systému.



Trubka John Guest Speedpex je k dostání v rolích nebo jako tyčovina. Značky na trubce ukazují hloubku zasunutí do spojení se stabilizačním pouzdrem STS a pomáhají tím při instalaci.

Dimenzování potrubí

Spojky Speedfit jsou vhodné pro trubky s tolerancí vnějšího průměru ± 0,1 mm. Spojky mohou být použity s měděnou trubkou dle BS/EN1057 nebo se Speedfit plastovou trubkou.

Naše paleta výrobků obsahuje rovněž různé spojky k redukování průměru trubek uvnitř systému.

Vnější průměr trubky

Tyčovina	2 m	-	12 mm	15 mm	-	-	22 mm	28 mm
	3 m	-	12 mm	15 mm	16 mm	20 mm	22 mm	28 mm
	6 m	-	-	15 mm	-	-	22 mm	28 mm
Role	25 m	10 mm	-	15 mm	-	-	22 mm	-
	50 m	10 mm	12 mm	15 mm	16 mm	20 mm	22 mm	-
	100 m	10 mm	12 mm	15 mm	16 mm	-	-	-

Ohýbání trubek

Lehká ohnutí mohou být vytvořena jednoduchými trubkovými sponami na obou koncích ohybu.



Větší poloměry ohybu vyžadují použití montážního přípravku na trubky s čís. vyr..... CFB.



Ohýbací pružiny k zasunutí do trubky jsou k dostání pro průměry 10mm až 22mm.

Je rovněž možné trubky Speedfit zpracovávat s pomocí obvyklých ohýbaček. Trubka přitom nesmí být ohřívána horkým vzduchem nebo plamenem.

Minimální poloměr ohybu pro John Guest BPEX trubky:

minimální poloměr	vnější průměr trubky						
	10 mm	12 mm	15 mm	16 mm	20 mm	22 mm	28 mm
s montážním přípravkem	30 mm	-	75 mm	-	-	110 mm	-
s trubkovými sponami	100 mm	120 mm	175 mm	185 mm	210 mm	225 mm	300 mm

Pro menší poloměry ohybu je potřebné použití úhlových spojek.

Vedení trubek a upevnění

Trubkové úchyty by měly být upevněny v odstupu max. 60 mm od konce trubky.

Trubky musí být vždy odpovídajícím způsobem upevněny, aby na spojku nepůsobila žádná nepřijatelná stranová zatížení nebo pnutí.

Doporučený odstup upevnění trubek

Pro pokládku na omítku:

vnější průměr trubky	odstup držáků	
	vodorovně	svisle
10 - 16 mm	300 mm	500 mm
20 - 22 mm	500 mm	800 mm
28 mm	800 mm	1,000 mm

Dimenzování trubek

Tepelný výkon, průtočné množství a úbytek tlaku při rychlosti toku 1,2 m/s a teplotě +11 °C.

vnější průměr trubky	max. tepel. výkon KW	max. průtok litrů/sec.	úbytek tlaku Pa/m trubky
10 mm	1.948	0.042	2830
12 mm	3.286	0.071	2150
15 mm	5.941	0.129	1390
22 mm	13.604	0.295	840
28 mm	21.991	0.477	620

Izolování trubek

Předpisy pro izolování trubek Speedfit BPEX odpovídají předpisům pro měděné trubky.

Skrytá potrubí

Díky pružnosti trubky Speedfit mohou být dosažena i skrytá nebo nepřístupná místa, aniž by byly stávající struktury zničeny. Tím je rovněž dosaženo úspory pracovního času.

Trubky mohou být vedeny skrze stávající vyvrtané otvory a instalace mohou být provedeny u již položených podlahových desek.

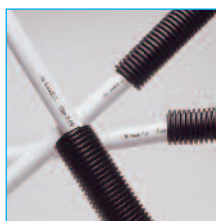
Toto umožňuje bezpečnou práci a je vyloučeno nebezpečí spadnutí náradí.



Pro instalaci rovněž není třeba dalšího těsnícího materiálu nebo speciálního nářadí. Díky jednoduché nástřčné technice nejsou třeba žádné letovací lampy nebo podobné nástroje, čímž je rovněž vyloučeno riziko poškození požárem.

Pokládka pod omítku

Trubka Speedfit a spojky mohou být pokládány pod omítku, do betonu nebo do podlahy. Při tom musí být zajištěno, že trubka je položena v ochranné trubce, a spojky díky použití panelu rozdělovače apod. jsou kdykoli přístupné.



Odborná izolace proti tepelným ztrátám a účinkům mrazu je rovněž předepsána. Pro písemnou informaci o pravidlech pokládky pod omítku nás, prosím, oslovte.

Ochranná trubka Speedfit pro 15mm a 22mm trubky je k dostání v rolích o 25 m a 50 m. Vnější průměr této pružné hadice je 24 mm resp. 30 mm.

Rozpínání trubky

Na dlouhých úsecích činí délkové rozpínání trubky Speedfit BPEX 1 % celkové délky mezi +20 °C a +80 °C. Toto může, zejména při vyšších teplotách, vyvolat prověšení mezi trubkovými přichytkami. Aby tomu bylo zabráněno, musí být trubka nesena (podložena), nebo nahrazena neohebnou měděnou trubkou.

Fitinky a trubka Speedfit jsou částečně stabilizovány proti slunečnímu ultrafialovému záření. Při trvalém ozáření by fitinka měla být pro její ochranu odpovídajícím způsobem opláštěována nebo natřena.

Chemická působení

Používejte pouze barvy na bázi vody. Zabraňte kontaktu s látkami na bázi oleje nebo celulózy, letovacími přídatnými prostředky nebo letovacími kapalinami, dezinfekčními kapalinami, chemickými kapalinami jako např. ředidly barev a všemi agresivními, chemickými látkami, zejména také s agresivními domácími čistícími prostředky. V případě potřeby nás, prosím, oslovte.

Tavidla a Speedfit

Systém JG Speedfit nevyžaduje pro instalaci **žádná** tavidla. Spojky a trubky **nesmějí** s tavidlem přijít do styku.

Pokud instalatér dodatečně provádí obvyklé instalace s tavidly, je třeba dbát toho, aby byla použita tavidla bez obsahu kyselin a fluoridu zinku.

Akustika

Při správném položení trubek Speedfit nejsou přenášeny žádné zvuky nebo vibrace. Hluky vzniklé kavitací, tlakovými rázy, činností ventilů apod. jsou redukovány. Díky vnitřní pružnosti trubky Speedfit je zabráněno rovněž hlukům vznikajícím ze zahřívání, z rozpínání trubky a hlukům vzniklým pohybem v upevňovacích sponách. Přenášení a zesílení vodních hluků v dlouhých potrubích je rovněž sníženo.

Biologické vlastnosti

Komponenty Speedfit jsou chuťově neutrální a do pitné vody nejsou přenášeny žádné chemické látky, barvy nebo pachy. Rovněž nedochází k žádnému mikrobiologickému růstu.

Komponenty Speedfit mají různá zahraniční schválení a odpovídají mj. také normám dle KTW (plasty a pitná voda) německého Spolkového zdravotního úřadu.

Testování systému



Aby bylo zajištěno, že je systém správně instalován, je jedno zda se jedná o nový nebo o stávající systém, je důležité systém před uvedením do provozu testovat.

Systém má být testován při provozním tlaku 10 barů po dobu 10 minut.

Uvolnění tlaku na 0 barů.

Poté má být systém testován při pracovním tlaku 2 barů po dobu dalších 10 minut.

Všechny díly systému, které udané hodnoty nevydrží, je třeba před tlakovým testem odstranit nebo přemostit.

Před provedením tlakového testu je třeba zabezpečit, aby všechny trubky a spojky Speedfit byly správně instalovány.

Na trubce Speedfit BPEX vyražená značení pomáhají při kontrole správné hloubky zastrčení.

UPOZORNĚNÍ: Tlakový test nenahrazuje kontrolu, zda spojka je bez nečistot, špon nebo jiných usazenin, a zda je trubka správně zastrčena.

Propláchnutí systému

Doporučujeme systém před použitím vypláchnout, aby byly odstraněny nečistoty a chemické usazeniny, které event. do systému vnikly.

V průběhu sestavování vytápěcího systému je třeba dbát na to, aby byl systém před uvedením bojleru do provozu kompletně odvzdušněn. Toto zajišťuje, aby v systému nezůstal žádný vzduch, který za určitých okolností vede k přehřátí, a tím k poškození jednotlivých dílů.

Popis chyb a problémů

Problém: Prasklá nebo natavená trubka.

Trubka má trhlinu ve tvaru „papouščího zobáku“ nebo velkou díru s natavenými konci.

Příčina: „Papouščí zobák“ vznikne prasknutím trubky způsobeným zmrzlou vodou.

Pokud trubka BPEX je však roztavená, je to třeba vztahovat k působení teploty přesahující 128 °C.

Toto může být způsobeno přímým kontaktem s letovací lampou nebo jinými zdroji tepla, nebo horkou vodou a párou s teplotou vyšší, než jsou hodnoty uvedené v tomto katalogu.

Problém: Část fitinky se rozpustila, fitinka z trubky spadla a jednotlivé díly fitinky chybí.

Příčina: Fitinka byla poškozena vlivem chemické substance. Většina těchto poškození vzniká působením kyseliny obsahujícího tekutého prostředku, který do spojky pronikl z jiných dílů při letování. Příčinou poškození může být rovněž agresivní čistící prostředek. Respektujte, prosím, technické pokyny v tomto katalogu.

Problém: Z fitinky kape voda.

Příčina: Trubka není zastrčena zcela až k dorazu nebo „O“-kroužek byl poškozen šponami nebo hrotem (otřepem) na konci trubky. Respektujte, prosím, technické pokyny k zpracování v tomto katalogu.

Problém: Fitinka sklouzla z trubky, přídržný prvek chybí, stabilizační pouzdro nadále drží ve fitince poté, kdy trubka vypadla.

Příčina: Pokud se toto stane při první instalaci, je příčina s největší pravděpodobností v ne zcela úplném zastrčení trubky až k dorazu. Systém rovněž nebyl následně podle zadání v tomto katalogu testován. Pokud chybí přídržný prvek, vyklouzne trubka při tlakovém testu ze spojky. Pokud je zde dosud přídržný prvek a stabilizační pouzdro drží ve spojce, avšak trubka vyklouzla, znamená to, že spojení nebylo zastrčeno až k dorazu.

Technické informace k Speedfit® Blue nástrčným spojkám Ø 20, Ø 25 a Ø 32 mm vnějšího průměru trubky

Nástrčné spojky pro aplikaci se studenou vodou pro nadzemní nebo podzemní pokládku

V říjnu 2008 byla zavedena nová série nástrčných spojek pro plastové trubky. Tato série spojek obsahuje zdokonalený přídržný element se zádržnými zuby z ušlechtilé oceli, který drží trubku pevně ve spojce.

Všechny spojky jsou dodávány kompletně s krytkami.

● Použití

Nástrčné spojky John Guest Speedfit Blue lze používat s následujícími trubkami:

- MDPE trubka
- (L)LDPE trubka
- PEX- (DIN 16893) a BPEX trubka (DIN 16837)
- měděná trubka (DIN EN 1057)
- trubky dle ISO 161/1, BS ISO 11922
- nadzemní a podzemní pokládka (mějte, prosím, na zřeteli pokyny k jednotlivým výrobkům)

● Přednosti při instalaci

- není třeba žádné nářadí
- jednoduchá nástrčná technika
- rychlý instalační čas šetří náklady
- minimální hmotnost
- vysoká přídržná síla trubek (v závislosti na materiálu trubek)
- k dispozici různé přechody na stávající systém

● Přednosti systému

- dlouhá životnost - vysoká odolnost vůči mechanickým vlivům
- nevyžadující údržbu
- patentovaná zádržná technika zajišťuje vysokou odolnost proti vytržení
- neobsahují olovo a nejsou jedovaté
- růst řas je potlačen
- spolehlivé a bezproblémové spojení

● Velikosti

K dodání jsou spojky pro vnější průměry trubek 20 mm, 25 mm a 32 mm, a mimo to spojovací adaptéry pro systémy o Ø 15, Ø 22 a Ø 28 mm.

● Tolerance trubek

Pro bezproblémovou montáž a těsnost mějte, prosím, na zřeteli následující tolerance trubek:

vnější průměr 20 mm, 25 mm a 32 mm = -0.00 + 0.30

● Pracovní teploty + tlaky

Maximálně 16 barů při 20 °C.

● Utahovací momenty pro plastové závit

závit	velikost	max. utahovací moment
plast	1/2"	3,0 Nm
plast	3/4"	4,0 Nm
plast	1"	5,0 Nm
plast	1.1/2"	5,0 Nm

● Nepoužívat pro

Plyn, palivo, olej nebo teplou vodu.

● Chemická působení

Mělo by ale být zabráněno kontaktu s agresivními a chemickými látkami. Ochrana proti mrazu je rovněž potřebná.

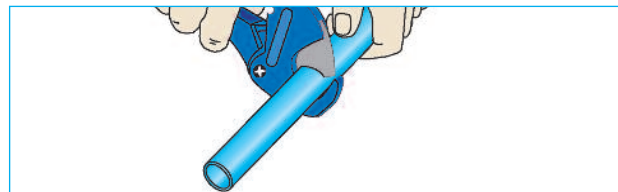
● Citlivost na světlo

Při trvalém ozáření slunečním světlem by měla být spojení na ochranu před paprsky odpovídajícím způsobem obložena.

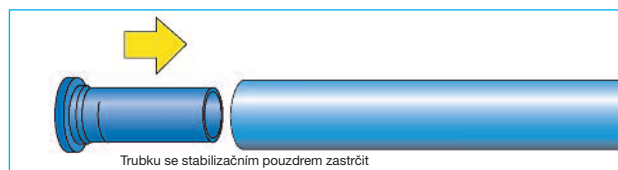
● Trubková stabilizační pouzdra

Doporučujeme vždy používat trubková stabilizační pouzdra.

Vytvoření spojení:

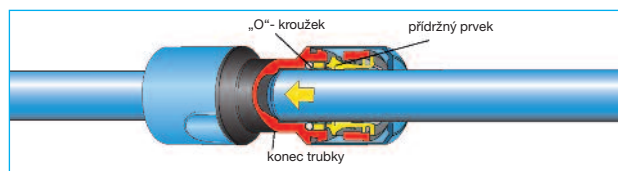


Trubku pravouhle, bez otřepů odříznout a zajistit, aby trubka neměla žádné ostré hrany, podélné rýhy nebo nevykazovala jiná poškození.

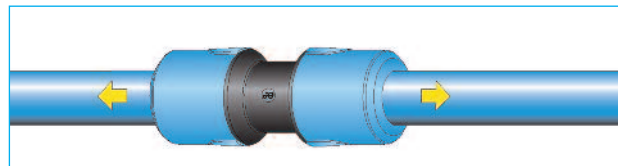


Trubku se stabilizačním pouzdrém zastrčit

Při každém použití trubek doporučujeme použití vhodného stabilizačního pouzdra. Je nutné ho úplně zasunout.

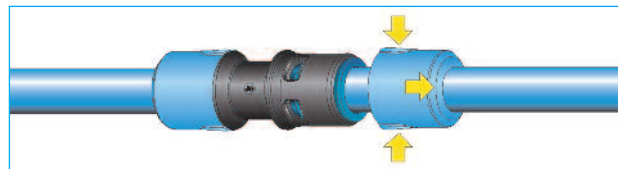


Trubku zastrčit až nadoraz. Přídržný prvek se zuby z ušlechtilé oceli drží trubku a „O“-kroužek zabezpečí trvale těsné spojení.

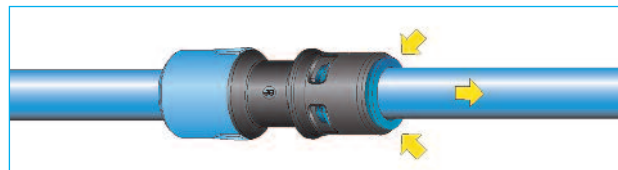


Přezkoušejte, zda je trubka bezpečně zastrčena. Toto je možné lehkým zatažením za oba konce.

Uvolnění spojení:



Před uvolněním musí být zajištěno, aby spojení již nebylo pod tlakem. Sejměte ochrannou čepičku ze spojky. Lehkým ztlačením na výstupek usnadníte uvolnění.



Zatlačte přídržný prvek proti spojce a držte v této pozici. Trubku lze nyní vytáhnout.

JG Blue Speedfit® Blue

nové

Ø 20 mm, Ø 25 mm a Ø 32 mm pro plastové trubky (LDPE/MDPE)

nové

Pouze pro systémy se studenou vodou

Přímá spojka



Čís. výr.	vnější průměr trubky	pytlík obal. jednotka
UG401B	20	1
UG402B	25	1
UG403B	32	1

Přímá redukční spojka



Čís. výr.	vnější průměr trubky	pytlík obal. jednotka
UG501B	25 x 20	1
UG502B	32 x 25	1

Přechodová spojka



Čís. výr.	vnější průměr trubky	pytlík obal. jednotka
UG601B	20 x 15	1
UG603B	25 x 15	1
UG602B	25 x 22	1
UG604B	32 x 28	1

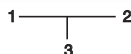
Při použití s PE-trubkami a měděnými příp. JG BPEX trubkami.
Nevhodné pro podzemní pokládku.

Našroubovácí spojka



Čís. výr.	vnější průměr trubky x vnější závit BSP	pytlík obal. jednotka
UG101B	20 x G1/2"	1
UG102B	25 x G3/4"	1
UG103B	32 x G1"	1
UG104B	32 x G1.1/2"	1

Redukční T-spojka



Čís. výr.	vnější průměr trubky	pytlík obal. jednotka
UG232AB	32 x 32 x 25	1

T-spojka



Čís. výr.	vnější průměr trubky	pytlík obal. jednotka
UG201B	20	1
UG202B	25	1
UG203B	32	1

Koncovka pro ukončení trubky



Čís. výr.	vnější průměr trubky	pytlík obal. jednotka
UG4620B	20	1
UG4625B	25	1

Úhlová spojka



Čís. výr.	vnější průměr trubky	pytlík obal. jednotka
UG301B	20	1
UG302B	25	1
UG303B	32	1

Našroubovácí spojka



Čís. výr.	vnější průměr trubky x vnější závit BSP	pytlík obal. jednotka
UG4501B	25 x 1/2"	1
UG4502B	25 x 3/4"	1

Nástěnná spojka úhlová



Čís. výr.	vnější průměr trubky x vnější závit BSP	pytlík obal. jednotka
UGPWB2014	20 x 1/2"	1
UGPWB2514	25 x 1/2"	1
UGPWB2516	25 x 3/4"	1

Nástrčná úhlová spojka



Čís. výr.	vnější průměr trubky	pytlík obal. jednotka
UG222025B	20 x 25	1
UG222525B	25 x 25	1
UG223232B	32 x 32	1

Při použití s PE-trubkami a měděnými příp. JG BPEX trubkami.
Nevhodné pro podzemní pokládku.

Uzavírací zátka



Čís. výr.	vnější průměr hrdla	pytlík obal. jednotka
UG801E	20	1
UG802E	25	1
UG803E	32	1

Trubkové stabilizační pouzdro



Čís. výr.	vnější průměr trubky	pytlík obal. jednotka
UTS147-DB	20	2
UTS197-DB	25	2
UTS251-DB	32	2

Uzavírací ventil



Čís. výr.	vnější průměr trubky
UGSTV2020	20
UGSTV2525	25
UGSTV3232	32
UGSTV2515	25 x 15
UGSTV2522	25 x 22

Při použití s PE-trubkami a měděnými příp. JG BPEX trubkami.
Nevhodné pro podzemní pokládku.

Všechny údaje bez záruky. Vyhrazujeme si jakékoli změny bez zvláštního sdělení. Patisk, i částečný pouze s naším povolením.



John Guest Czech s.r.o.

Vrbenská 2290

CZ - 370 01 České Budějovice

Telefon: +420 387 002 040

Fax: +420 387 002 048

Internet: www.johnguest.com

E-mail: info@johnguest.cz



THE UNDERFLOOR HEATING
MANUFACTURERS' ASSOCIATION



seit 1989



Nr. 95/3177
96/3284



Építészeti
Minőségellenőrző
Innovációs Kft.
Ungarn



K 20906/02
K 20907/04
K 20908/04



Partner for progress

K 24076/02
K 24077/02
K 24078/02
ATA-Freigabe
(Kunststoff im
Trinkwasser)



Aprobata Techniczna
COBRTI INSTAL
AT/2004-02-1446

D.V.G.W.

prežkoušeno
dle DVGW - pracovního
listu W270 a směrnice KTW
Spolkového úřadu
pro životní prostředí.
Člen DVGW,
schváleno pro pitnou vodu



Lizens
Nr. KM39767



The code of practice for the installation,
commissioning & servicing of gas fire and wall heaters



OKK-OKI
Ungarn



Předal:

Všechny údaje v tomto katalogu odpovídají stavu techniky v době zveřejnění.

Náš podnik se nepřetržitě zabývá výzkumem a vývojem a vyhrazuje si právo provést změny a doplnění v tomto katalogu a na výrobcích bez zvláštního sdělení.

Podrobnosti ve vztahu k dodacím lhůtám nebo další detaily si, prosím, vyžádejte v našem oddělení zákaznických služeb (Customer Service Department).

Všechny údaje bez záruky.

JG John Guest® a Speedfit® jsou chráněné ochranné známky firmy John Guest International Limited.